

Vi skräddarsyr effektiva och ekonomiska lyftsystem.

Vår affärsidé är mycket målinriktad.

Den går ut på att, med utgångspunkt dels från våra egna, omfattande erfarenheter och kunskaper, dels från basen av marknadens bästa komponenter, skapa lyftsystem som ger rätt lösning för varje miljö där gods av olika slag skall hanteras.

Detta gör vi med maximal hänsyn till ergonomin – lätthanterligheten – för de människor som skall betjänas av lyftsystemet. Därmed ökar harmonin och effektiviteten på arbetsplatsen, vilket i sin tur leder till den goda totalekonomi, som endast lättskötta maskiner i effektiva människors händer kan åstadkomma.

Denna filosofi tillämpar vi oavsett hur stort eller litet Ditt behov är. Så välkommen till oss. Har vi inte redan det Lyftsystem som just Du behöver, så ser vi till att skapa det!

Mats Palm

Göran Eriksson



Från behovsanalys till nyckelfärdiga lyftsysten.

HT Lyftsysten levererar hanteringslösningar som ofta inte finns. Vi skräddarsyr unika lyftsysten med utgångspunkt från unika behov. Beskriv Dina krav så återkommer vi med en lösning som klarar jobbet med råge, skapar effektiva arbetsflöden, förbättrar arbetsmiljön, uppfyller logistikkraven och som i slutändan förbättrar produktionsökonomien.

Några exempel på lösningar för viktlös plockhantering med HT Lyftsysten. Till höger med elektriskt klämaggregat för att hantera små, tunga kartonger vid Bix Skruv & Mutter AB. Stora bilden nedan är från Amersham Pharmacia Biotech AB, där ett anpassat vakuumbgripdon används för att lyfta flaskor till/från en fyllningsmaskin. Den lilla bilden nedan visar också ett vakuumbgripdon för lyft av plåt vid en gradsax hos Pahléns Fabriker AB.



Väl beprövade baskomponenter.

Grundkomponenterna i alla våra systemkonstruktioner hämtar vi från ledande svenska tillverkare. Saxlyftbord, lyftpelare, lyftvagnar, vakuumblyftar, balans- och lyftcylindrar samt ett stort antal tillbehör. Våra utvalda leverantörer står, liksom vi, för högt ställda krav på leveranssäkerhet, kvalitet, funktion, driftsäkerhet och god användarökonomi.

Dessa baskomponenter kan vi förstås leverera styckvis och på köpet får Du en alert och kunnig rådgivning. Både vad gäller själva produkten och i anslutande frågor om kapacitet, ekonomi, etc.



Kompletterande konstruktioner.

Ibland fattas det någon beståndsdel som ger ett lyftsystem dess maximala egenskaper och då konstruerar vi denna del själva.

Ett exempel är HT Lyftsystem med olika aluminiumprofiler och lyftblock – ett unikt taksystem för olika miljöer. Kompakt och lättmonterat, driftsäkert, tyst och med inbyggd strömmatning i skensystemet. Och, inte minst, som är synnerligen prisvärt.

Ett annat är anpassade monteringshjälpmedel som Du kan se exempel på nedan.



Bilderna visar vår förmåga att skapa unika lösningar för effektivare och ergonomisk hantering av känsliga och tunga konstruktioner. Bilderna beskriver ett mobilt monteringsbord för tunga elpaneler/dörrar till bageriugnar hos Revent International AB. Bordet har inbyggda batterier och kan enkelt justeras i höjdlöd och tiltas.



Rätt teknik och funktion ger bästa totalekonomin.

Hos HT Lyftsysten får Du en komplett och kompetent resurs som kan hjälpa Dig med rätt lyftsysten för varje behov. Vi har ett brett kunnande och engagemang och anstränger oss för att Du skall få en optimal och flexibel lösning med lång livslängd och som kan anpassas till framtida förändringar. Allt för att Du skall få ett lyftsysten med bästa totalekonomi.



Bilden ovan är från Munters Europé AB och visar en batteridrivnen lyftvagn med specialgafflar för lyft av tunga komponenter vid monteringsarbete. Till höger en batteridrivnen lyftvagn med kläm- och vridaggregat för hantering av tunnor och olika kärl vid Recip AB.



Användarvänliga, ergonomiska verktyg lyfter arbetsmiljön

Ett lyftsysten som byggs på ergonomiska principer blir ett uppskattat arbetsverktyg som förenklar, underlättar och effektiviserar. Ett lättarbetat systen minimerar risken för arbetsskador och höjer arbetsplatsens status – det blir lättare att anställa och behålla personal.

Vi utgår alltid från ergonomiska krav då vi skapar ett systen. Redskapen anpassas både för det som skall hanteras och till människorna som skall använda dem. Det blir bäst så. Och mest ekonomiskt.



På bilden ovan ses en inklädd lyftpelare med vridbara gafflar för tömning av stora kärl hos Astra Zeneca AB. På bilden till vänster en lyftpelare med ett lastflak som kan roteras i två plan för att hantera tunga kabeltrummor vid Habia Cable AB.

Komplett med dokumentation, utbildning och garantier.

Tillsammans med en leverans från HT Lyftsystem kommer komplett dokumentation i form av systembeskrivning, systemritningar, användarmanual, skötselanvisningar och annat som har betydelse för leverans, installation, hantering och skötsel.

Systemen är i allmänhet extremt lättskötta, men ibland krävs det mer än den användardemonstration som vi gör vid leverans. Då utbildar vi gärna personalen – på plats.

Alla våra produkter och system levereras med garanti på kvalitet och livslängd. Därutöver står vi för att de också fyller beställarens krav på funktion och arbetsmiljö.

Unika lösningar för unika miljöer.

Varje arbetsplats är i regel unik. Det kräver i sin tur unika systemlösningar, som anpassas för en speciell funktion i en speciell miljö.

Så snart Din förfrågan på utrustning sträcker sig utöver leverans av enstaka komponenter/produkter, vill vi därför se den miljö där utrustningen skall fungera, innan vi känner oss beredda att skapa och föreslå en lösning för behovet. Då vet vi att vi kan leverera ett system som klarar av sina prestandakrav, med råge.



Bilden ovan till vänster från LGP Telecom AB visar en MobiCrane med vakuumbgripdon och till vänster en MobiCrane med monterad balans- och lyftcylinder. Dessa utrustningar flyttas enkelt med en vanlig pallvagn.

Till höger en av flera vakuumlifftar hos Recip AB. Lyftarna har snabbfästen för enkelt utbyte av olika sugfötter, då kartonger, tunnor och säckar skall lastas om i slussen till produktionslokalerna.



